

## Kontrola prvního kusu a při změně procesu u EW

→ Vinout EW vinutí

→ Zavést do stroje dráty ke všem čtyřem vřetenům, seřízení provádět po jednom vřetení

→ Spustit cyklus

### Vřeteno 1

Měření a regulace tahu dle předpisu

Kontrola délky vývodu

Kontrola délky odizolování

Kontrola neporušenosti smaltu neodizolovaného drátu (odření)

Kontrola průměru po odizolování

Měření průměru trubky po vinutí

Měření odporu

Počet závitů

Opakování seřizování do 100% kvality výrobku - 100% nastavených parametrů

OK kus vložit do standardní odkládací paletky

### Vřeteno 2 - 4

Provádět stejným způsobem jako vřeteno 1

Neprovádět měření počtu závitů (provedeno u vřetena 1)

Opakování seřizování do 100% kvality výrobku - 100% nastavených parametrů

OK kusy vložit do standardní odkládací paletky

## Kontrola prvního kusu a při změně procesu u HW

- Vinout HW vinutí
- Zavést do stroje dráty ke všem čtyřem vřetenům
- Spustit cyklus

### Vřeteno 1 - 4

Kusy zabandážovat

Kontrola délky vývodu

Kontrola délky odizolování

Kontrola neporušenosti smaltu neodizolovaného drátu (odřetí)

Všechny 4 kusy vložit do transportní paletky dle čísel vřetene

Kontrola průměru po odizolování

Měření odporu

Počet závitů z jednoho kusu (libovolné vřeteno)

Opakování seřizování do 100% kvality výrobku - 100% nastavených parametrů  
- na neshodných výrobcích z vřeten z minulého cyklu

OK kusy vložit do standardní odkládací paletky

Poslední úprava: 7. 2. 2013